

DURMIENTES DE PLÁSTICO RECICLADO

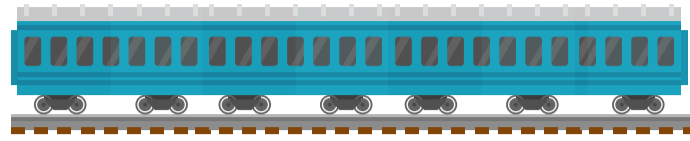
Economía circular del plástico. Caso de Innovación.



Se estima que hay

20.000km

de vías para renovar/repairar



32.000.000

Potencial de durmientes para ser reemplazados.

1 durmiente equivale a reciclar aprox



2000

BOTELLAS DE PE

144 toneladas de plástico reciclado por km de vías



¿Cómo lograr durmientes de plástico?

Mediante técnicas de

Extrusión

Inyección

Compresión

Durmientes con

+ resistencia

+ durabilidad

que los de quebracho



20 millones

de durmientes es lo que se estima que se reemplaza por año en Estados Unidos.

En Argentina

Se contempla que entre **2016 y 2023** se invertirá en renovación de vías más de **U\$S570 millones.**

La **ADIFSE** (Administración de Infraestructura Ferroviaria Sociedad del Estado) inició el estudio de una norma IRAM de durmientes sintéticos - de PE o PP reciclado.

Ventajas de los durmientes de plástico reciclado:



La materia prima disminuye la basura en los rellenos sanitarios.



Oferta de trabajo a plantas de la Industria Recicladora.



Pueden ser reciclados después de su vida útil.



Gran cantidad de materia prima proveniente de los Residuos Sólidos Urbanos



Acción de triple impacto: económico, social y ambiental.



Baja huella de carbono.

Situación actual de la industria ferroviaria



Déficit en la infraestructura ferroviaria: se requieren varias reparaciones.



Limitación del peso por eje a transportar.



Retrasos de tiempos de viaje por baja velocidad y precauciones necesarias.



Accidentes y descarrilamiento.



Desventajas de los durmientes de madera de quebracho:



Escasez de oferta y un aumento del precio de venta.



Daño ecológico y ambiental.



No son reciclables.



Tratamiento necesario de la madera con sustancias que son tóxicas.



85% del quebracho del Chaco se ha perdido y tardan hasta 100 años en crecer.

Ventajas de los durmientes de plástico reciclado:



Características semejantes a las de la madera.



Se pueden alternar con durmientes de madera.



Tecnología existente para su producción.



Bajo peso. Ideales para puentes.



50 Años de vida operativa (25 más que los de madera).



Mismas herramientas necesarias y uso de sistemas standard de fijación.

AMBIENTALES

FUNCIONALES